

FÜR ULTRASCHNELLES EGALISIEREN VON KLEINEN UNEBENHEITEN UND BESCHÄDIGUNGEN IN HOLZ

DRY FLEX®

SR



- Enorme Haftung
- Leichte und schnelle Verarbeitung
- Verarbeitbar auf allen gängigen Holzsorten
- **Lösungsmittelfrei** • Hervorragende Klebkraft
- Verbesserte Verpackung
- **Verarbeitungstemperatur 0 - 30°C!**
- **Untergrundvorbereitung mit Grundierungen nicht nötig!**
- Ein Jahr ohne Qualitätsverlust lagerfähig



DRY FLEX® SR

• Dauerelastisch

- Reparaturen in einem Arbeitsgang glatt und eben fertigzustellen
- Leicht zu schleifen, schaben, schrauben und bohren
- Schleif- und überstreichbar nach ca. **30 Minuten**
- Sehr feuchtigkeitsbeständig
- Neue einfache Kartuscheöffnung
- Schraubverschluss mit "Anti-Leck" Rand

 **REPAIR CARE**

PRAKTISCH, SCHNELL UND KOMPLETT

PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® SR ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen, wie im Systemhandbuch und im REPAIR CARE WISER® beschrieben.

EIGENSCHAFTEN

- Schrumpffrei (max. Schichtdicke 6 mm).
- Dauerelastisch.
- Sehr schnelles Aushärten.
- Feuchtigkeitsbeständig.
- Enorme Haftung.
- Leichte und schnelle Verarbeitung.
- Reparaturen in einem Arbeitsgang fertigzustellen.
- Leicht zu bearbeiten (u.a. durch Schleifen, Schaben, Schrauben und Bohren).
- Aushärtung 30 Minuten nach dem Auftragen.
- Nach dem Schleifen gut zu überstreichen.

ANWENDUNGEN

- Schnelles Egalisieren von kleinen Unebenheiten an bereits ausgeführten Reparaturen.
- Egalisieren und Reparieren von kleinen Beschädigungen im Holz.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Innen und außen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem REPAIR CARE Holzfeuchteanzeiger CS1®/CS2®.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (REPAIR CARE Profi® - Mini Profi®-Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche sind an den mit DRY FLEX® SR zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- DRY FLEX® SR auftragen (max. Schichtdicke 6 mm).
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Auftragen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Informieren Sie sich im Systemhandbuch und REPAIR CARE WISER® über die richtige Arbeitsmethode.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® SR mit der REPAIR CARE Standard Dosierpistole dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten das Mischbrett und den Kunststoffspachtel.
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® SR in einer dünnen Schicht über das Mischbrett, das verlängert die Verarbeitungszeit.
- Angebrochene Tuben nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei Temperaturen unter 10°C längere Aushärtungszeiten.
- Nicht unter zu warmen ($> 30\text{ °C}$) oder zu kalten ($< 5\text{ °C}$) Bedingungen aufbewahren.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Weitere Kenntnisse und Fertigkeiten bezüglich der Produkte und Systeme erhalten Sie Innerhalb des Zertifizierungsprogramms der Repair Care International.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifizierte Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20 °C:	1,45 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol.% (= 100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 100 °C. Komponente B > 100 °C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A 1 Volumenanteil. Komponente B 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	REPAIR CARE Standard Dosierpistole benutzen. Benötigte Mengen auf dem Kunststoff-Mischbrett dosieren und vermischen, bis die weiße Farbe der Komponente A verschwunden ist.
AUSSEHEN	
Komponente A:	Hochviskose weiße Masse.
Komponente B:	Hochviskose beige Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse leichte beige Masse.
Verarbeitungszeit bei 20 °C:	4 bis 7 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 30 °C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Aushärtung bei 20 °C:	Schleif- und überstreichbar nach ca. 30 Minuten.
Überstreichbar:	Nach dem Schleifen mit (Akrylat-) Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe.
Haltbarkeit:	In geschlossener Originalverpackung an einem trockenen und kühlen Ort 12 Monate. Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Tuben.
Verpackung:	Tube Komponente A: 100 ml. Tube Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 200 ml.
Verpackungseinheit:	Pappkarton mit 10 Sets.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5 °C bis 30 °C.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden.

Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate.

Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH auf.