

FÜR DAS ABDICHTEN VON HIRNHOLZ UND ZUR VERWENDUNG IM SYSTEM MIT GLASVLIES

DRY SHIELD®

SK

- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Enorme Haftung
- Leichte und schnelle Verarbeitung
- Verarbeitbar auf vielen Holzsorten • Füllstofffrei
- Vollkommen dicht gegen Feuchtigkeit • Hervorragende Klebkraft
- **Untergrundvorbereitung mit Grundierungen nicht nötig!**
- **Zwei Jahre** ohne Qualitätsverlust **lagerfähig!**



DRY SHIELD® SK

- Dauerelastisch
- Topfzeitabhängige Viskosität in 2 Phasen
- Mit dem Pinsel oder dem Lack-Roller leicht zu verarbeiten
 - Nach **6 Stunden** überstreichbar
 - Einfach zu dosieren
- Einfach mit dem MIX & FIX® Mischset zu mischen

 **REPAIR CARE**

PRAKTISCH, SCHNELL UND KOMPLETT

PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Zwei-Komponenten-System auf Basis speziell modifizierter Epoxidharze.
- DRY SHIELD® SK ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen, wie im Systemhandbuch und im REPAIR CARE WISER® beschrieben.

EIGENSCHAFTEN

- Eingebautes Mischkontrollsystem (farblos).
- Dringt tief ins Holz.
- Viskosität in zwei Phasen eingestellt, d.h. zunächst „weichfest“ bis cremig, vor Aushärtung flüssig.
- Dauerelastisch.
- Dampfdicht.
- Mit dem Pinsel oder dem Lack-Roller leicht aufzutragen.
- Hervorragende verleimende Eigenschaften.
- Gut zu überstreichen.
- Ausgezeichneter Schutz auch im System mit Glasgewebe.
- Enorme Haftung.

ANWENDUNGEN

- Speziell für das vollkommene Abdichten vom Hirnholz und ungeschütztem Holz entwickelt.
- Zur Herstellung dauerhafter Verbundarmierungen bei Anwendung im System mit Glasvlies.
- Verleimen und Abdichten von bestehenden Holzkonstruktionen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und auf zu weiches Holz mit dem REPAIR CARE Holzfeuchteanzeiger CS1®/CS2®.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (REPAIR CARE Profi® - Mini Profi® - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbeanstriche sind an den mit DRY SHIELD® SK zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

1. Für das Abdichten von Hirnholz:

- DRY SHIELD® SK in MIX & FIX® Mischbecher dosieren und mit dem MIX & FIX® Spachtel mischen, bis die erste Viskositätsphase erreicht ist. DRY SHIELD® SK ist dann eine farblose, leicht cremige Masse.
- DRY SHIELD® SK in voller gleichmäßiger Schichtdicke mit dem Pinsel auf das ungeschützte Holz aufbringen.

– Wenn DRY SHIELD® SK die flüssige, farblose Viskositätsphase erreicht, ist eine zweite gleichmäßige Schicht mit dem Pinsel oder dem Lack-Roller aufzubringen.

– Vor dem Anbringen einer Farbschicht ist leicht zu schleifen.

2. Für die Anwendung im System mit Glasvlies:

– Das REPAIR CARE Glasvlies zuschneiden.

– DRY SHIELD® SK im MIX & FIX® Mischbecher und mit dem MIX & FIX® Spachtel dosieren und mischen, bis die leicht cremige Viskositätsphase erreicht ist. Bei größeren Mengen das Mischprodukt in einen Becher mit größerer Bodenfläche umfüllen.

– DRY SHIELD® SK ist in gleichmäßiger Schichtdicke satt mit dem Pinsel auf das ungeschützte Holz aufzubringen. Das Glasvlies ist unmittelbar in das frische DRY SHIELD® SK einzubetten.

– Nach Übergang in die flüssige Viskositätsphase ist DRY SHIELD® SK in zweiter Schicht nochmals satt aufzutragen mit dem Pinsel oder dem Lack-Roller.

– Vor dem Auftragen einer Farbschicht ist leicht zu schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Informieren Sie sich im Systemhandbuch bzw. im REPAIR CARE WISER® über die richtige Arbeitsmethode.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Komponente A (blau) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosierstriche auf den Fläschchen.
- Benutzen Sie MIX & FIX® Mischbecher und Spachtel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung). Danach gut mischen. Die Mischung ist korrekt, wenn das Produkt transparent und leicht cremig ist.
- Mischen Sie nicht mehr Material an, als Sie innerhalb 15 Minuten verarbeiten können (max. $\frac{1}{4}$ Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht unter zu warmen ($> 25^\circ\text{C}$) oder zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) Bedingungen aufbewahren.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Es ist sehr empfehlenswert, ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Weitere Kenntnisse und Fertigkeiten bezüglich der Produkte und Systeme erhalten Sie innerhalb des Zertifizierungsprogramms der Repair Care International.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Dichte bei 20 °C:	1,10 kg/dm ³ (gemischtes Produkt).
Viskosität 20 °C (mPa/s):	Komponente A: 500. Komponente B: 150. A+B vermisch: wechselnd. Komponente A > 93 °C. Komponente B > 100 °C.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A 2,5 Volumenanteile. Komponente B 1 Volumenanteil.
Mischungsverhältnis:	

AUSSEHEN

Komponente A:	Transparente blaue Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente farblose Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (70 ml) bei 20 °C:	15 Minuten.
Verarbeitungstemperatur:	0 – 25 °C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden.
Verbrauch:	Ca. 1100 g/m ² (je nach Untergrundbeschaffenheit) bei 1mm Schichtdicke
Aushärtung bei 20 °C:	Ca. 6 Stunden.
Haltbarkeit:	In geschlossener Originalverpackung an einem trockenen und kühlen Ort 24 Monate. Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Fläschchen angegeben.
Verpackung:	Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 80 ml. Total A + B: 280 ml.
Verpackungseinheit:	Pappkarton mit 10 Sets.
Herstellung:	Unter ISO 9001.
Lagerung/Transport:	Temperatur 5 °C bis 25 °C.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden.

Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate.

Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH auf.